

LOCKING 370- TEKNİK BİLGİ FORMU

ÜRÜN TANIMI

Anaerobik yapıştırıcılar havadaki oksijenle temas halindeyken stabildirler. Ürün, birbirine geçmeli iki metal parça arasında kalıp oksijenle temas sona erdiğinde, polimerleşme reaksiyonu başlar ve güçlü, titreşime ve basınca dayanıklı bir tabaka oluşturur.

ÜRÜN KULLANIM ALANI

Sızıntılara, korozyona, pek çok kimyasala, akaryakıtta, yağlara ve gazlara yüksek mukavemet gösterir. Yeşil rengiyle kolayca seçilebilen, kolayca uygulanabilen bir üründür. Bağlantılarda kaynak ve çift somun kullanımını ortadan kaldırır. Ayrıca döküm boşluklarının doldurulmasına olanak verir. Orta boy dişlilerde kullanılır ve periyodik sökümü gerektirmez.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Mukaveme: Yüksek
Viskozite: Orta ve tiksotropik
Renk: Yeşil
Görünüm (kürleşmemiş): Sıvı
Temel bileşen: Metakrilat ester

KÜRLEŞME ÖNCESİ FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Özgül ağırlık Koşullar: 22°C: 1.040
Parlama noktası Metot: ASTM D56-05: >93°C
Sıcaklık aralığı: -50°C'den +150°C'ye kadar
Korozyon özelliği: Koroziif değil
Boşluk doldurma: 0.15mm'ye kadar
Viskozite: 3000- 4000 cPs (@22

Oda Sıcaklığında Kürleşme

Oda sıcaklığında kürleşme Yapıştırıcının çeşitli yüzeylerdeki kürleşme süreleri aşağıda belirtilmiştir. Sıcaklığa ve yapıştırılacak yüzeyler arasındaki boşluğun miktarına bağlı olarak sonuçların farklılık gösterebileceğini göz önünde bulundurunuz.

Numuneler: M10x25 Cıvata ve uygun somun

Koşullar: 22°C

Kürleşme sonrası yapıştırıcının performansı

Kürleşmiş anaerobik yapıştırıcının performansı incelenmiş ve tork değerleri aşağıda verilmiştir.

Test metodu: ISO 10964

Cıvata ve somun numuneleri

Koşullar 22°C

Yüzeyler arası uzaklığa göre kürleşme hızı

Yapıştırılacak iki yüzey arasındaki uzaklık yapıştırıcının kürleşme hızını ciddi oranda etkileyebilir. Zaman içerisinde oluşan kürleşme hızı numunenin yüzeyinde kesme gerilimi ölçülerek belirlenmiştir.

Ön yükleme yapılmamış düzende 24 saat kürleşme

Test metodu: ISO 10964 (22°C)

Numuneler: Farklı çeşitlerde pim ve halkalar

Numune türü	Sökme Torku Breakaway Torque (TBA)	Sürdürme Torku Prevailing Torque (TP)
Çinko kaplı, M10	30 N.m	35 N.m
Ön yükleme yapılmamış düzende 1 hafta kürleşme		
Paslanmaz çelik, M10	18 N.m	20 N.m
Çinko kaplı, M10	33 N.m	39 N.m

Kürleşme sonrası yapıştırıcının çevresel direnci

Kürleşmiş yapıştırıcının çevresel direnci kürleşme gerçekleşikten sonra farklı sıcaklıklarda ISO 10964 ön yüklenmiş düzende testi uygulanarak ölçülmüştür.

Test metodu ISO 10964

Cıvata ve somun numuneler: Çinko kaplı, M10x25

Kürleşme koşulları ve süresi: 22°C, 1 hafta

Tork testi koşulları (yüksek sıcaklıktaki dayanım testi hariç): 22°C

Tork türü: Sıyrılma torku (TBL)

Yüksek sıcaklıktaki dayanım

Sıcaklık dayanımı çeşitli sıcaklıklarda incelenmiştir. “% Çinko kaplamada tam mukavemet” in referans değeri önceki bölümlerde verilen 24 saatlik kürleşme değerlerinden alınmıştır

KULLANIM TALİMATLARI

Erkek ve dişi parçaları birleştirmeden önce, kesme yağını iyice temizlemek için emici bir bez veya mendil ile temizleyin.

- Yapıştırıcıyı boru bağlantı erkek ve dişi parçaların ilk dişlerine 360 derece uygulayın.

- Emici bir bez veya mendille ürünün fazlasını dişlerin yönünde silin.

- Parçaları birleştirin ve tam küreleşmenin gerçekteşiğinden emin olmak için 24 saat boyunca 22- 24°C'de bekletin.

- Demonte etmek için, birleşmiş parçaları ayırırken el aletleri kullanın. Oda sıcaklığında demontajı mümkün değilse, 250°C'ye ulaşana dek bölgesel ısıtma uygulayıp sıcakken demonte edin. Sonra, kalan küreleşmiş yapıştırıcı varsa mekanik olarak temizleyin ve parçaları uygun bir çözücüyle, (örn. aseton) temizleyin.

Depolama ve raf ömrü

Ürünü kendi orijinal kabında 22°C'de muhafaza ediniz ve doğrudan güneş ışığına maruz bırakmayınız.

5°C'den az ve 30°C'den fazla sıcaklıklarda depolamak ürün özelliklerini olumsuz yönde etkileyebilir. Orijinal kabından çıkarılan ürün kullanım sırasında kontamine olabilir ve bu durum ürünün yapışma performansını ve raf ömrünü etkileyebilir. Bu yüzden, kontamine olmuş ürünü orijinal kabına geri koymayınız. Metsan kontamine olmuş veya belirtilen depolama koşullarından farklı bir şekilde depolanan ürünlerin sorumluluğunu kabul etmemektedir. Raf ömrü: 22°C'de 24 ay

İLK YARDIM ÖNLEMLERİ

Ürün metakrilat ester içerir. Daha detaylı bilgi için, lütfen kullanımdan önce Güvenlik Bilgi Formu (SDS)'na başvurunuz

BERTARAF ETME BİLGİLERİ

Ürün resmi yönetmeliklere uygun olarak bertaraf edilmelidir. Ürünün ev çöprü ile birlikte atılmasına izin vermeyiniz.

Ürünün kanalizasyona ve yer altı sularına karıştırılması kesinlikle yasaktır. Bu gibi durumlarda resmi makamlara haber veriniz.

TAŞIMACILIK BİLGİLERİ

UYGUN UN TAŞIMACILIK ADI VE UN NO	<i>Adr mevzuatı kapsamında tehlike sınıfı mevcut değildir.</i>
SEMBOL	
TAŞIMACILIK ZARARLILIK SINIFI	
AMBALAJLAMA GRUBU	
SINIFLANDIRMA KODU	
ETİKETLEME NO	
TEHLİKE TEŞHİS NO (HİN NO)	
TÜNEL KISITLAMA KODU	

NOT

Güvenlik bilgileri için güvenlik bilgi formuna (MSDS) bakınız.

Bilgiler laboratuvar çalışmaları ve uygulamalara dayanılarak hazırlanmıştır.

Olumsuz koşullarda yapılan uygulamalardan doğacak problemlerden firmamız sorumlu değildir.

Akfa Endüstri San. Ve Tic. A.Ş.

Adres:

Cihangir mah. Güvercin sok. no: 2/22 Aktim 3 İş Merkezi Avcılar İstanbul

Tel:

0539 688 13 43